

«УТВЕРЖДАЮ»  
 Начальник ЧУ-ОДПО  
 «Карсунский УСТК  
 ДССАФ России»  
 И.С.Сычев  
 «14» 09 / 2021 г



**Учебный план  
 профессиональной подготовки водителей  
 транспортных средств категории «А»**

№ П/П	Предмет	Количество часов по плану	Количество часов	
			Теоретических	Практических
<b>Учебные предметы базового цикла</b>				
1.	Основы законодательства в сфере дорожного движения	42	30	12
2.	Психофизиологические основы деятельности водителя	14	9	5
3.	Основы безопасного управления транспортным средством	16	14	2
4.	Первая помощь (экзамен)	16	8	8
<b>Учебные предметы специального цикла</b>				
5.	Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории «А» как объектов управления	12	18	2
6.	Основы управления транспортными средствами категории «А»	12	8	4
7.	Вождение транспортных средств категории «А»	18		56
<b>Квалификационный экзамен</b>				
8.		4	2	2
	<b>ИТОГО.....</b>	<b>134</b>	<b>79</b>	<b>55</b>

УТВЕРЖДАЮ:  
 Начальник ЧУ-ОДПО  
 «Карсунский УСТК  
 ДОСААФ России»  
 И.С.Сычев  
 « 17 » 20 21 г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
 по обучению на самоходные внедорожные  
 мототранспортные средства категории «А1»  
 (квадроцикл, снегоход)

№ П/П	Предмет	Количество часов по плану	Количество часов	
			Теоретических	Практических
<b>Учебные предметы базового цикла</b>				
1.	Устройство	10	10	
2.	Техническое обслуживание	12	12	
3.	Правила дорожного движения	16	14	2
4.	Основы управления и безопасность движения	16	16	
5	Оказание первой медицинской помощи	24	8	16
<b>Консультации</b>		<b>6</b>	<b>6</b>	
1	Устройство, техническое обслуживание и ремонт	12		12
2	Правила дорожного движения. Основы управления и безопасность движения.	12	12	
3	Оказание первой медицинской помощи	12	6	6
4	Вождение	10		10
<b>Квалификационный экзамен</b>				
8.		2	1	1
	<b>ИТОГО.....</b>	<b>132</b>	<b>85</b>	<b>47</b>

УТВЕРЖДАЮ:  
 Начальник ЧУ-ОДПО  
 «Карсунский УСТК  
 ДОСААФ России»  
 И.С.Сычев  
 « 11 » 09 2021 г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по обучению водителей транспортных средств категории «В»

№ П/П	Предмет	Количество часов по плану	Количество часов	
			Теоретических	Практических
<b>Учебные предметы базового цикла</b>				
1.	Основы законодательства в сфере дорожного движения	42	30	12
2.	Психофизиологические основы деятельности водителя	14	9	5
3.	Основы безопасного управления транспортным средством	16	14	2
4.	Первая помощь (экзамен)	16	8	8
<b>Учебные предметы специального цикла</b>				
5.	Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории «В» как объектов управления	20	18	2
6.	Основы управления транспортными средствами категории «В»	12	8	4
7.	Вождение транспортных средств категории «В»	56		56
<b>Учебные предметы профессионального цикла</b>				
8.	Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом	8	8	
9.	Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом	6	6	
<b>Квалификационный экзамен</b>				
9.		4	2	2
	ИТОГО.....	194	103	91

УТВЕРЖДАЮ:  
 Начальник ЧУ-ОДПО  
 «Карсунский УСТК  
 ДОСААФ России»  
 И.С.Сычев  
 « 11 » 20 21 г.



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН по обучению водителей транспортных средств категории «С»

№ П/П	Предмет	Количество часов по плану	Количество часов	
			Теоретических	Практических
<b>Учебные предметы базового цикла</b>				
1.	Основы законодательства в сфере дорожного движения	42	30	12
2.	Психофизиологические основы деятельности водителя	14	9	5
3.	Основы безопасного управления транспортным средством	16	14	2
4.	Первая помощь (экзамен)	16	8	8
<b>Учебные предметы специального цикла</b>				
5.	Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории «С» как объектов управления	60	52	8
6.	Основы управления транспортными средствами категории «С»	12	8	4
7.	Вождение транспортных средств категории «С»	72	-	72
<b>Учебные предметы профессионального цикла</b>				
8.	Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом	12	10	2
<b>Квалификационный экзамен</b>				
9.		4	2	2
	ИТОГО.....	248	133	115

УТВЕРЖДАЮ:  
 Начальник ЧУ-ОДПО  
 «Касунский УСТК  
 ДОСААФ России»  
 И.С.Сычев  
 « 16 » <sup>сентября</sup> 2021 г.



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН по обучению трактористов категории «В», «С».

№ П/П	Предмет	Количество часов по плану	Количество часов	
			Теоретических	лабор.-практических
1.	Устройство	90	30	60
2.	Техническое обслуживание и ремонт	50	20	30
3.	Правила дорожного движения	80	52	28
4.	Основы управления и безопасность движения	48	48	-
5	Оказание первой медицинской помощи	24	8	16
6	Производственное обучение	108	-	108
7.	Консультации	12	12	-
<b>ЭКЗАМЕНЫ</b>				
1.	«Устройство», «Техническое обслуживание и ремонт»	12	12	-
2	«Правила дорожного движения», «Основы управления и безопасность движения»	12	12	-
<b>ЗАЧЕТ</b>				
1	«Оказание первой медицинской помощи»	4	4	-
5	ВОЖДЕНИЕ (экзамен по вождению)	15		15
<b>Квалификационный экзамен</b>		<b>9</b>	<b>5</b>	<b>4</b>
<b>Итого</b>		<b>464</b>	<b>203</b>	<b>261</b>